

UFAB : Union Française d'Agriculture Biologique

Gestion et traçabilité du procédé et des matières premières



Le Gouessant :
715 salariés
901 000 Tonnes
d'aliments fabriqués par
an
Plus de 4500 adhérents

Depuis 1972, l'Union Française d'Agriculture Biologique (UFAB) est le partenaire historique des agriculteurs et éleveurs BIO français. Filiale du groupe Le Gouessant depuis 1998, elle a poursuivi son développement avec succès. L'UFAB est reconnue aujourd'hui comme source incontournable du développement du BIO, à la fois dans la sélection et la distribution des semences et fertilisants, la nutrition des animaux et l'accompagnement des producteurs.



Take
control
of
change !

L'UFAB a démarré au début de l'année 2011 une nouvelle activité de trituration de graines de soja et de tournesol biologique (tourteaux) sur le site de Craon, dans le département de la Mayenne.

Cette nouvelle activité se situe dans le prolongement du métier historique de l'UFAB puisqu'ils transforment localement les protéines oléagineuses pour la fabrication d'aliments biologiques pour les animaux de la région. Après avoir été filtrées, les huiles sont commercialisées en alimentation humaine ou animale. Elles sont conditionnées en vrac ou en IBC de 1000 litres.

Généralités

Pour l'UFAB, la majorité de la collecte de céréales et protéagineux biologiques s'effectue en Bretagne et dans les Pays de la Loire. Ils disposent d'une capacité de stockage d'environ 9 500 tonnes dans des silos dédiés aux produits bio. Les matières collectées sont essentiellement celles qui sont utilisées pour la fabrication de leurs aliments et de leurs huiles : céréales (blé, triticales, orge, avoine, maïs), protéagineux (pois, féverole, lupin), oléagineux (colza, soja, tournesol).



Origine et contexte de l'application

UFAB a choisi la solution MES COOX d'ORDINAL Software et en particulier le [module PMT \(Gestion et Traçabilité du procédé\)](#) pour piloter tout le process du site de Craon, et ce, sans personne humaine en permanence. Le process doit être en mesure de fonctionner 24H/24 7J/7. En effet, en semaine, le site est piloté par 4 personnes mais la nuit et le week-end, il continue de tourner seul.

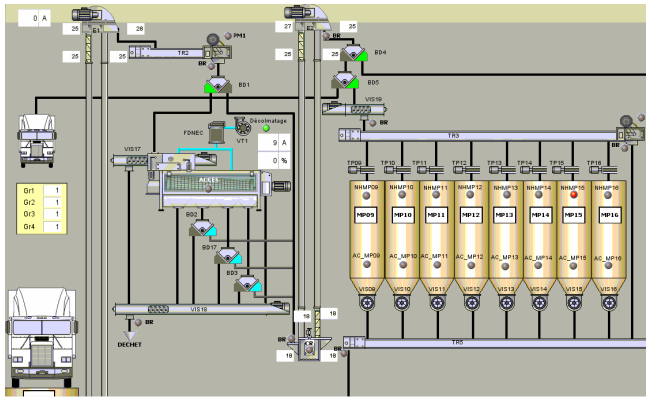
La solution COOX joue là un rôle crucial puisque le site peut être piloté à distance par les opérateurs qui ont un poste chez eux et peuvent ainsi prendre la main à distance sur l'huilerie et plus précisément sur les presses à huile. La solution COOX apporte ainsi une sécurité d'exploitation, avec toute la fiabilité dont le site a besoin.

Dans le cadre de ce projet, tout le savoir-faire intégré dans les modèles peut être directement réutilisé pour d'autres sites par exemple.

L'architecture mise en place

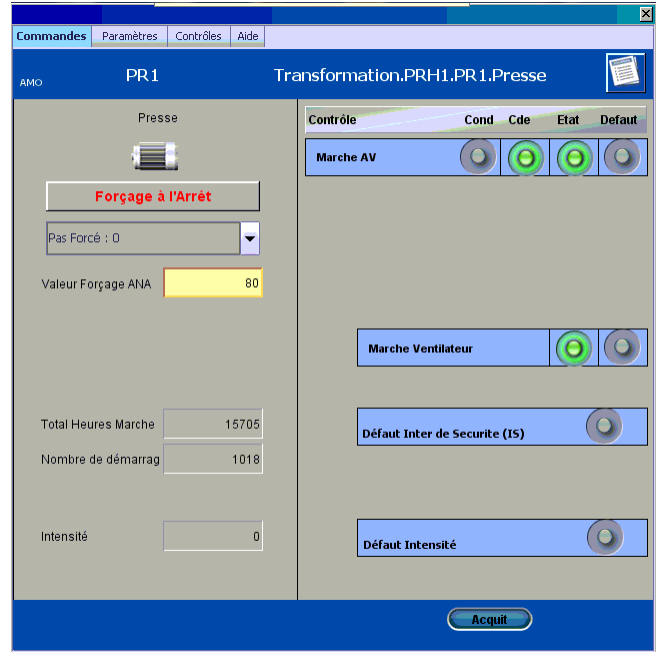
Les applications COOX sont disponibles à deux endroits sur le site.

La 1^{ère} partie se trouve à la réception, afin d'assurer la traçabilité et la qualité de réception des collectes : les graines peuvent être alors nettoyées et stockées en toute sécurité.



La seconde est située au niveau de l'huilerie et permet de bien comprendre le cheminement de la graine tout au long du process.

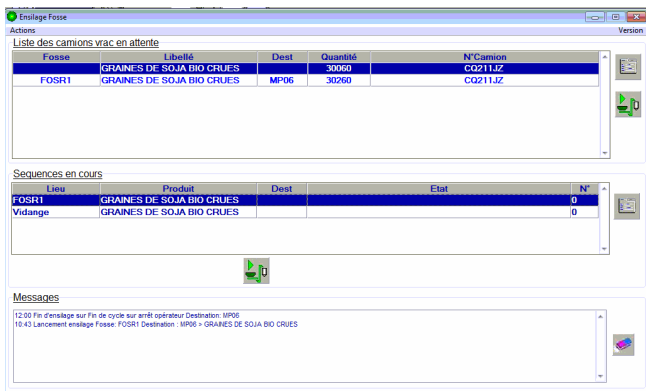
Grâce à la qualité des animations, les opérateurs visualisent en temps réel et très clairement la préparation des graines, leur maturation, leur filtration et disposent ainsi de la traçabilité de la fabrication des tourteaux, jusqu'à l'obtention du produit final.



La méthode de développement de l'intégrateur peut être formalisée, standardisée et donc pérenniser l'application pour les années à venir. Une façon d'avoir en permanence des applications conformes aux nouveaux standards sur l'ensemble des sites.

Ce « développement objet » qui oblige à une certaine rigueur et à une analyse approfondie des besoins de l'utilisateur final permet de retranscrire ces besoins de façon précise et conforme et apporte à UFAB et à la coopérative Le Guessant une sérénité de fonctionnement.

Modélisation et développement



COOX utilise une technologie objet de «modélisation» et permet donc un gain important dans les temps de mise en œuvre.

[Visionner la vidéo](#)



Propos recueillis auprès
de **Daniel Cornières**, Directeur industriel de la coopérative Le Guessant et **Frédéric Motel**, Responsable de production sur le site UFAB à Craon.

APPLICATIONS



ORDINAL Software

8, avenue Léon Harmel
92160 ANTONY

Tél : +33 811 650 503
Fax : +33 1 46 74 01 25

E.mail : info@ordinal.fr
Site web : www.ordinal.fr