

## CERIC Technologies

**Gestion du processus de cuisson, historisation des défauts, Traçabilité des procédés, indicateurs de performances**



Dans le cadre de son développement, CERIC Technologies s'appuie sur son réseau international, pour favoriser la proximité et la réactivité avec ses clients à chaque étape d'un projet, et en termes d'assistance technique, de service après-vente et de pièces de rechange.

Avec la volonté de s'engager pour l'innovation et l'amélioration continue du rendement des équipements et des procédés, CERIC travaille sur : la diminution des consommations d'énergie, l'optimisation des capacités de production des équipements proposés, la réduction et la simplification des opérations de maintenance et l'amélioration des interfaces homme-machine.

APPLICATIONS

CERIC (Centre d'Etudes et de Réalisations Industrielles et Commerciales), est l'expert mondial des solutions et services destinés à la production des matériaux de construction en terre cuite (briques, tuiles, parement, pavés).

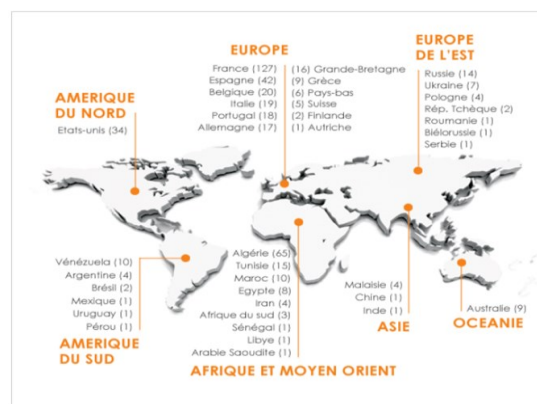
Acteur essentiel dans l'évolution de cette profession, il développe et maîtrise chacune des technologies nécessaires à ce métier.

- Le traitement des matières premières et la mise en forme des produits
- La thermique industrielle : séchoirs, fours, brûleurs
- Les maintenances automatiques et la robotique
- Les mesures, les automatismes et l'informatique industrielle pour la supervision des usines

### Généralités

Créé en 1960, le groupe compte désormais plus de 450 usines dans le monde.

En exportant sa technologie et ses innovations en Europe, en Australie puis aux USA, CERIC a pu, au fur et à mesure de son évolution, renforcer sa présence sur tous les marchés de la terre cuite à travers le monde.



### Origine et contexte du projet DIAPASON

CERIC a choisi la solution MES COOX d'ORDINAL Software pour créer sa nouvelle suite logicielle dont la 1<sup>ère</sup> mise en service a été réalisée sur le site d'ETEX à Koscian, en Pologne.

L'application développée assure la [supervision, le pilotage](#) (gestion de l'atelier four ayant une capacité de production de 30 millions de tuiles grand format -10/m<sup>2</sup> -) et le [suivi de performance](#) de l'ensemble de l'usine.

La solution COOX a été retenue pour plusieurs raisons. Parmi les bénéfices évoqués, CERIC a tout particulièrement apprécié que COOX soit une solution intégrée, modulaire, extensible et multilingue mais aussi le fait que la traçabilité y soit nativement présente.



Take control of change !

## L'architecture « Core Model »

Le fait d'avoir opter pour une architecture « Core Model » (modèles d'équipements, bibliothèques de composants spécifiques multilingues intégrant les règles métier, plateforme de services distribués Intranet...) apporte également plusieurs avantages :

- Réutilisation complète du Core Model
- Intégration de l'optimisation par l'usine
- Les spécificités métier tirent parti de la forte intégration
- Le MES est opérationnel durant les phases de réglages
- Le délai de mise en œuvre globale est raccourci



## Portée de l'application

La supervision développée délivre de nombreuses fonctionnalités :

- Traçabilité et généalogie du process de fabrication (transformation terre, séchage, cuisson...) grâce au [module PMT de COOX](#)
- Historisation des défauts des principaux ateliers
- Historisation pour analyse des défauts produits
- Enregistrements des contrôles qualité
- Indicateurs de performances individuelles et inter connectées des différents ateliers (TRS) grâce au [module QPI de COOX](#), Qualité, Performance et Indicateurs.

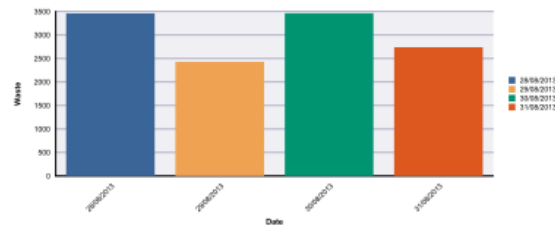
Propos recueillis auprès  
de **Mallory Guillet**, Informaticien  
industriel et **Olivier Lebasle**,  
Responsable Informatique Industrielle

**CERIC Technologies**

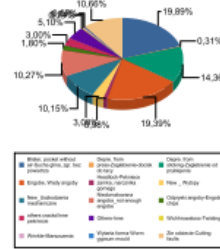
### Productivity report - Waste between 28/08/2013 14:00:00 and 01/09/2013 00:00:00

Shift : Unity\_3021.mesr\UnloadedPackingArea.sorting Unit :  
Team : Product :

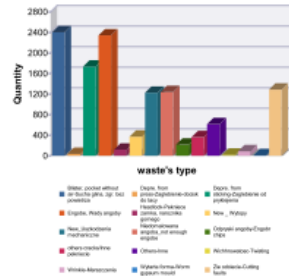
#### Analyzed waste per day



#### Breakdown by type of waste



#### waste's pareto



De nombreuses informations sont remontées des automates des différents ateliers et l'important volume de données généré est centralisé dans un archivage longue durée grâce au module d'historisation et d'archivage des données de production [« Archive Manager » de COOX](#).

Enfin, au-delà des postes de conduite processus fours et séchoirs, divers postes fixes de consultation ont été installés. Des connexions nomades sont également partagées entre les différents ordinateurs via des tablettes tactiles compatibles.

Des rapports de productivité, d'analyses des rebuts sont aussi accessibles en direct, à l'impression, ou pour envoi de mailings paramétrés.



APPLICATIONS

ORDINAL Software

8, avenue Léon Harmel  
92160 ANTONY

Tél : +33 811 650 503  
Fax : +33 1 46 74 01 25

E.mail : [info@ordinal.fr](mailto:info@ordinal.fr)  
Site web : [www.ordinal.fr](http://www.ordinal.fr)